



I.C.A.I. S.r.l
Via F.lli Di Dio, 68
28887 Omegna (VB)

Responsabile di Area: Giordano Bruno
T. 329 3355 448 - studiogbruno@gmail.com

Catalogo Laboratorio



▶ INDICE

Laboratorio

Frese in carburo di tungsteno	3 - 5
Frese in carburo di tungsteno -RA	6 - 7
Frese in acciaio	7
Tecniche di Fresaggio	8
Mandrini	9
Frese Diamantate Sinterizzate	9
Frese Diamantate HP	9
Fresa Diamantata Contorno Protesi	10
Dischi Diamantati	10
Punte Montate	11-13
Gommini	13-16
Dischi Abrasivi	16-18
Isitak - Leghe Vili	19-20
Gessi - Pasta Lucidante	21-22
Feltrini	23
Spazzole per micromotore	23
Spazzole per pulitrice	23
Spazzole piccole per pulitrice	24
Sabbie e Microsfere	24

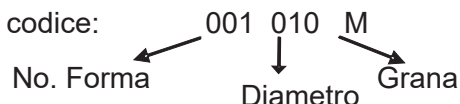
▶ LEGENDA

Strumenti diamantati:

Grana	Granulometria
 Ultra fine	15
 Extra fine	20
 Fine	40
 Standard	107 - 126
 Grossa	151
 Extra-grossa	181

Confezionamento: 5 pezzi per tutte le categoria; 3 pezzi per la categoria Lunga Durata.

Esempio codice:



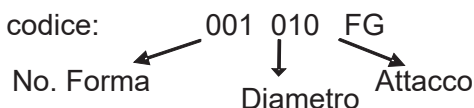
Frese in carburo di tungsteno:

Attacco	(L:lunghezza tot. pezzo)				
FG	FG Standard (L: 19mm);	RA	CA Standard (L:22mm)	HP	HP Standard (L:44mm)
FGL	FG Lungo (L: 21mm);	RAL	CA Lungo (L:26mm)	HPL	HP Lungo (L:65mm)
FGXL	FG Extralungo (L: 25mm)	RAXL	CA Extralungo (L:34mm)	HPXL	HP Extralungo (L:80mm)
FGXXL	FG Ultralungo (L: 30mm)				

Confezionamento: 6 pezzi per tutte le categorie;

3 pezzi per la categorie Strumenti chirurgici, Tecniche di fresaggio

Esempio codice:



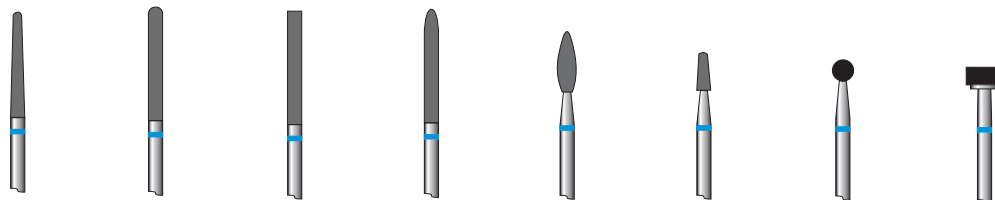
Frese Grandi in Carburo di Tungsteno-Linea Laboratorio

Codice Forma

101

Taglio Incrociato Standard

Applicazioni: Ampie asportazioni su leghe preziose, leghe Cr-Co, leghe Cr-Ni, scheletriche e resine.



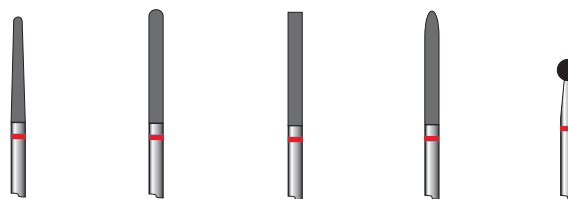
Codice	01 023 101	02 023 101	03 023 101	04 023 101	10 023 101	13 010 101	71 023 101	10 860 101

Codice Forma

201

Taglio Incrociato Fine

Applicazioni: Ampie asportazioni su leghe preziose e ceramica.



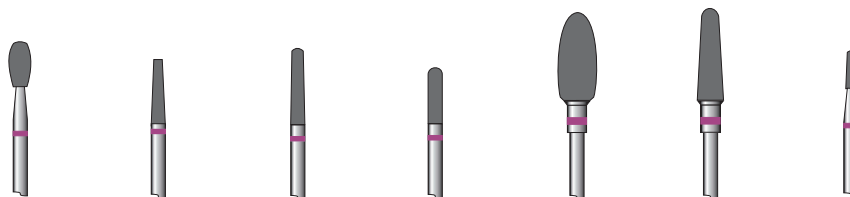
Codice	01 023 201	02 023 201	03 023 201	04 023 201	07 123 201

Codice Forma

241

Taglio a Spirale Fine

Applicazioni: Assicura una superficie estremamente liscia sulle leghe (semi-preziose e vili) e protesi fissa. Particolarmente indicata per il titanio, in quanto la speciale geometria di taglio evita l'accumulo di materiale asportato sulla fresa.



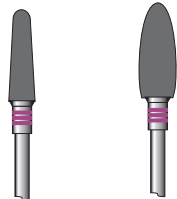
Codice	11 023 241	19 023 241	20 023 241	21 023 241	54 060 241	69 040 241	13 010 241

Codice Forma

251

Taglio a spirale extrafine

Applicazioni: Eccellente prestazione di taglio e facile rimozione di materiali forti come Titanio, leghe preziose e vili, resine e gessi.



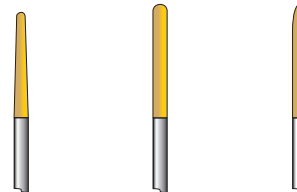
Codice	69 040 251	72 060 251

Codice Forma

311

Taglio superfine Titanio

Applicazioni: Lo speciale rivestimento in nitrito di Titanio offre particolari proprietà di taglio a freddo, particolarmente indicato per finitura di superfici occlusali, anche in ceramica.



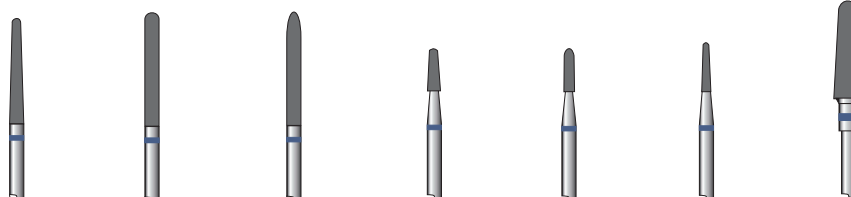
Codice	01 023 311	02 023 311	04 023 311

Codice Forma

401

Taglio a diamante prismatico

Applicazioni :Aumento della capacità ritentiva della superficie di armature per rivestimenti in ceramica o resina.



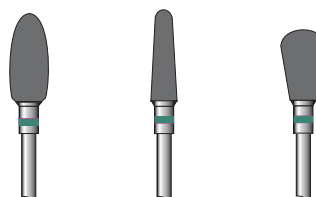
Codice	01 023 401	02 023 401	04 023 401	07 023 401	08 023 401	12 016 401	57 045 401

Codice Forma

501

Taglio Incrociato Grosso

Applicazioni: Particolarmente indicato per riduzioni di resina e di gesso



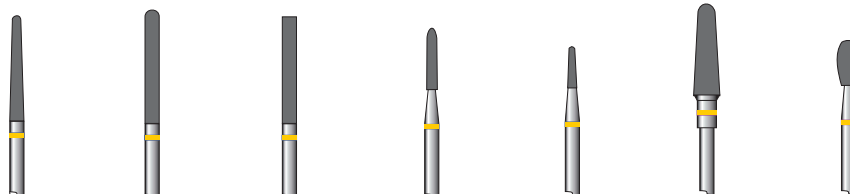
Codice	54 060 501	56 060 501	70 060 501

Codice Forma

601

Taglio semplice extrafine

Applicazioni: Finitura superficiale liscia su tutte le leghe e compositi.
Notevole riduzione del numero di ritocchi.



Codice	01 023 601	02 023 601	03 023 601	04 010 601	13 010 601	57 045 601	77 023 601

Codice Forma

851

Taglio semplice extragrosso

Applicazioni: Adatto per grosse asportazioni di gesso e resina.



Codice	54 060 851

Codice Forma

141 **151**

Frese a punta

Applicazioni: Studiate per la separazione di bite per brussismo, placche ortodontiche.



Codice	05 023 141	05 023 151

Codice Forma

901

Speciale per rivestimento

Applicazioni: Adatto per rimuovere dolcemente le fusioni di qualsiasi lega.



Codice	56 045 901

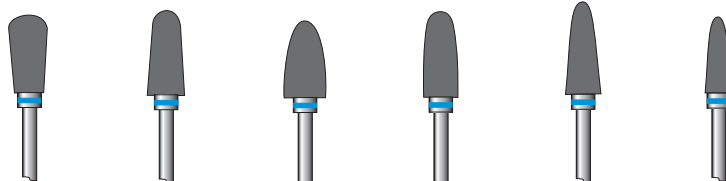
Frese Grandi in Carburo di Tungsteno RA-Linea Laboratorio

Codice Forma

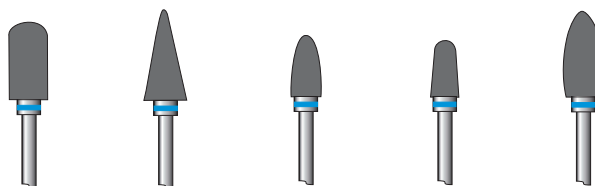
102

Taglio Incrociato Standard

Applicazioni: Ampie asportazioni su leghe preziose, leghe Cr-Co, leghe Cr-Ni, scheletriche e resine.



Codice	51 060 102	52 060 102	53 060 102	54 060 102	55 060 102	56 045 102



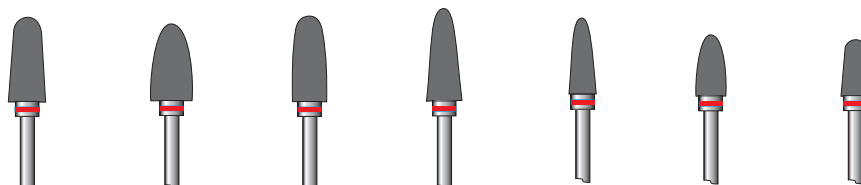
Codice	58 060 102	59 060 102	61 040 102	62 040 102	72 060 102

Codice Forma

202

Taglio Incrociato Fine

Applicazioni: Ampie asportazioni su leghe preziose e ceramica.



Codice	52 060 202	53 060 202	54 060 202	55 060 202	56 045 202	61 040 202	62 040 202

Codice Forma

242

Taglio a Spirale Fine

Applicazioni: Assicura una superficie estremamente liscia sulle leghe semi-preziose e vili) e protesi fissa. Particolarmente indicata per il titanio.



Codice	69 040 242

Codice Forma

602

Taglio semplice extrafine

Applicazioni: Finitura superficiale liscia su tutte le leghe e compositi. Notevole riduzione del numero di ritocchi.



Codice	57 045 602

Codice Forma

702

Taglio Semplice Standard

Applicazioni: Il taglio semplice assicura la realizzazione della superficie molto liscia. Adatto per resine e per rifiniture.



Codice	51 060 702	52 060 702	53 060 702	54 060 702	55 060 702	56 045 702	58 060 702	59 060 702

Strumenti Acciaio - Attacco HP



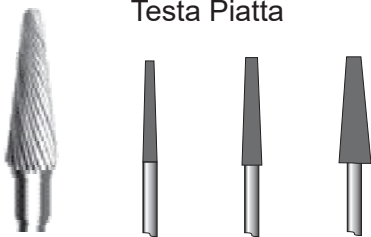
Codice	001 010 01	010 010 01	040 012 01	107 010 01	150 012 01	107A 012 01	168 012 01	168A 012 01

Strumenti per tecnica di fresaggio - HP

Codice Forma

135

Fresa per conometria
Taglio Semplice
Testa Piatta

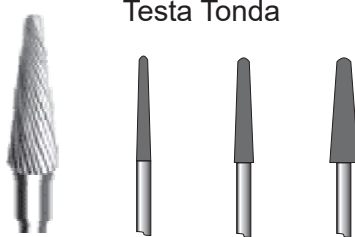


Codice	135		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	023	031	040
Parte operativa 13 mm			

Codice Forma

136

Fresa per conometria
Taglio Semplice
Testa Tonda

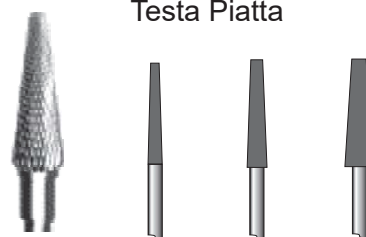


Codice	136		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	023	031	040
Parte operativa 13 mm			

Codice Forma

190

Fresa per conometria
Taglio Incrociato
Testa Piatta

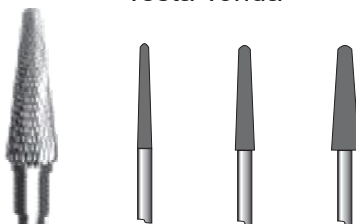


Codice	190		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	023	031	040
Parte operativa 13 mm			

Codice Forma

191

Fresa per conometria
Taglio Incrociato
Testa Tonda

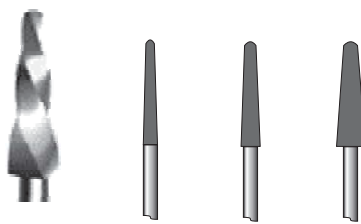


Codice	191		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	023	031	040
Parte operativa 13 mm			

Codice Forma

366

Raschiatori per cera
conici

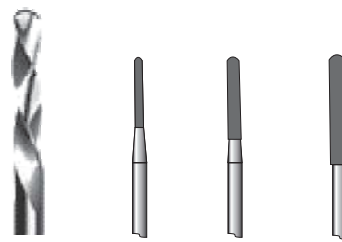


Codice	366		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	023	031	040
Parte operativa 13 mm			

Codice Forma

367

Raschiatori per cera
paralleli

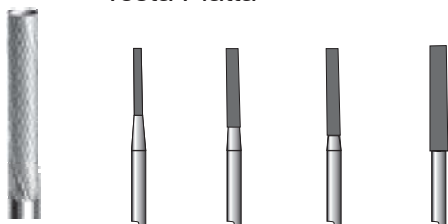


Codice	367		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	010	015	023
Parte operativa	008mm	010mm	015mm

Codice Forma

116

Fresa per parallelometro
Taglio Semplice
Testa Piatta

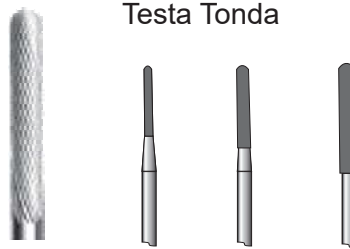


Codice	116			
Ø	007	010	015	023
Parte operativa	007mm	008mm	010mm	015mm

Codice Forma

117

Fresa per conometria
Taglio Incrociato
Testa Tonda

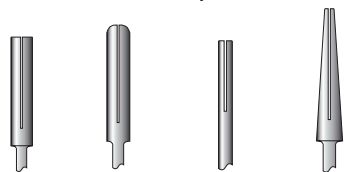


Codice	117		
Ø	010	015	023
Parte operativa	008mm	010mm	015mm

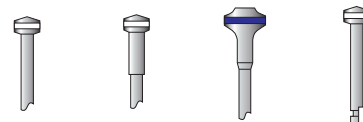
Strumenti per fresaggio - CAT. 57

Supporti per l'utilizzo di Abrasivi

Gamma completa di supporti per strumenti rotativi.
Realizzati in acciaio nichelato inox.
Confezioni da 10, 50 o 100 pezzi.



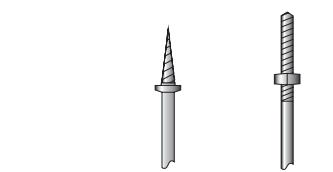
Attacco	HP			
Utilizzo	Strisce Abrasive			
Codice	308A	308B	308D	308
Conf. 10 pz				



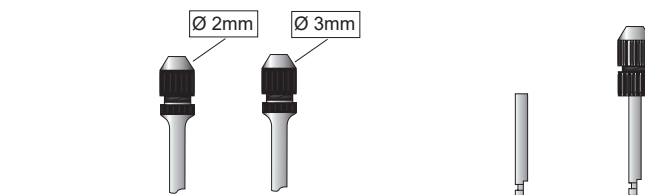
Attacco	HP			RA
Utilizzo	Dischi Abrasivi			
Codice	303	304	307	303
Conf. 10 pz				



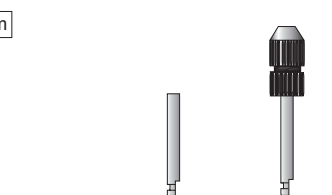
Attacco	RA	HP
Utilizzo	Dischi Moore	
Codice	332	330
Conf. 10 pz		



Attacco	HP	HP
Utilizzo	Gommini	
Codice	301	310
Conf. 10 pz		

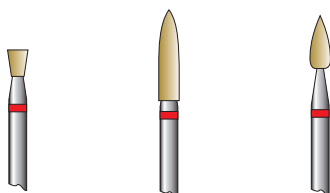


Attacco	HP	HP
Utilizzo	Minipunte	
Codice	205	320
Conf. 10 pz		

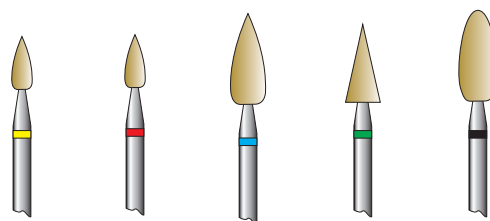


Attacco	RA	RA
Utilizzo	Riduttori	
Codice	302	200302
Conf. 12 pz		

Frese Diamantate Sinterizzate - Attacco HP



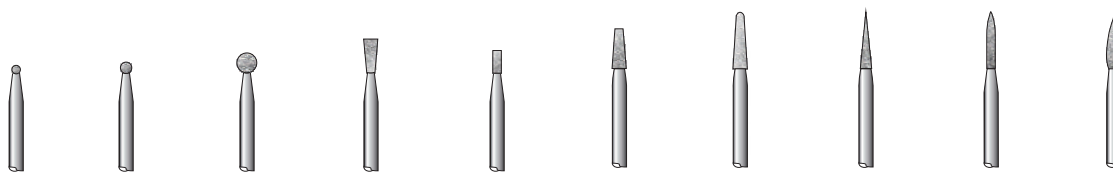
Codice	023 027 24	251 030 24	257 030 24



Codice	Kit 5 pezzi 001 000 04			

Frese Diamantate HP

Velocità Massima Consigliata: 45.000 giri/min
Grana Diamante: Media



L	014	018	035	060	040	070	100	100	100	100
1/10 mm	014	018	035	023	016	025	025	018	012	023
Codice	001 014 31	001 018 31	001 035 31	225 023 31	109 016 31	172 025 31	199 025 31	166 018 31	250 012 31	257 023 31

Supporti per Abrasivi- CAT. 41

Sinterizzate- CAT. 55

Frese Diamantate HP- CAT. 58

Fresa Diamantata Contorno Protesi Attacco HP

Grana Diamante: ExtraGrossa



Codice	066 605 31

Dischi Diamantati - Attacco HP

Grana Diamante: Fine



Ø	19 - 2Lato Liscio
Spessore	010
Codice	190 015 61



Ø	22 - 1Lato Liscio	22 - 1Lato Forato	22 - 2Lato Liscio	22 - 2Lati Fori Diagonali	22 - 2Lati Forato
Spessore	010	010	017	017	017
Codice	220 010 11	220 010 01	220 010 61	220 017 71	220 017 61

Grana Diamante: UltraFine

Grana Diamante: ExtraFine



Ø	19 - 2Lato Liscio
Spessore	006
Codice	190 006 01



Ø	22 - 1Lato Liscio
Spessore	010
Codice	220 010 23

Disco Separatore per Gesso



Ø	37
Spessore	030
Codice	370 030 01

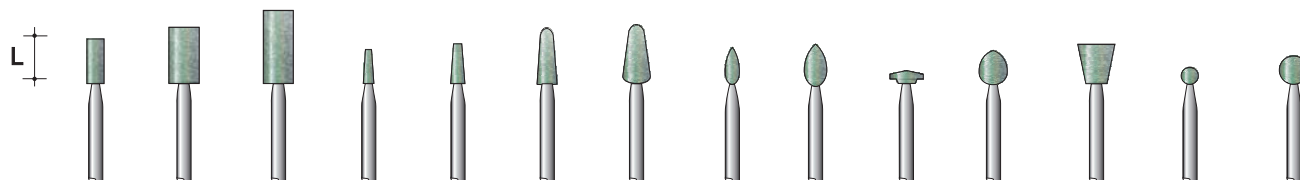
Frese Diamantate HP- CAT. 58

Dischi Diamantati Cat. 93

Punte Montate

Punte Montate Verdi

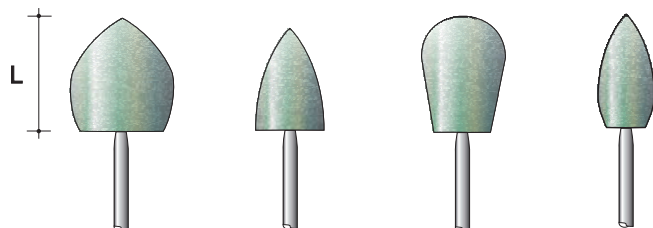
Abrasivo: Carburo di silicio
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura e finitura ceramica, metalli preziosi e resina.
 Finitura corone e tecnica metallo-ceramica.



L mm	8.0	10.0	13.0	6.0	7.0	10.0	10.0	6.5	7.0	2.5	6.0	6.5	3.0	5.0
Ø 1/10mm	030	050	050	020	025	035	050	025	040	065	050	065	030	040
Codice	620 14	625 14	732 14	648 14	649 14	652 14	671 14	666 14	667 14	632 14	657 14	609 14	601 14	603 14

Punte Montate Verdi Grandi

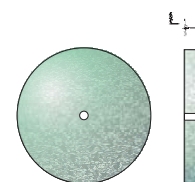
Abrasivo: Carburo di silicio
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura ceramica, metalli preziosi e resina.



L mm	20.0	18.0	20.0	20.0
Ø 1/10mm	180	120	150	100
Codice	742 14	745 14	747 14	751 14

Ruotine Verdi

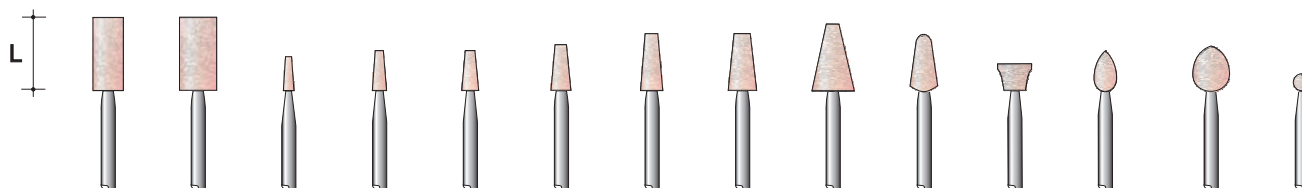
Abrasivo: Carburo di silicio
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura e finitura ceramica, metalli preziosi e resina.



L mm	3.0	3.0
Ø 1/10mm	330	220
Codice	10760	10740

Punte Montate Rosa

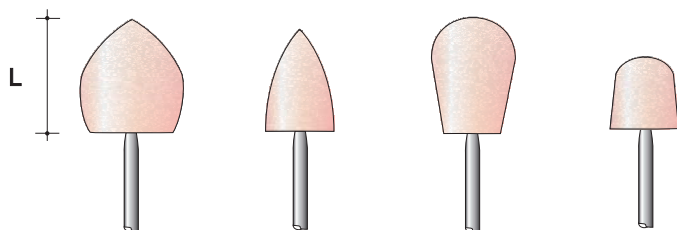
Abrasivo: Corindone Rosa
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura e finitura universale di metalli e leghe cromo-cobalto.



L mm	13.0	13.0	6.0	6.0	7.0	8.0	10.5	10.5	12.0	10.0	5.0	7.0	8.0	3.0
Ø 1/10mm	050	065	020	025	030	035	040	050	075	050	070	040	065	030
Codice	732 24	731 24	648 24	649 24	737 24	690 24	733 24	695 24	698 24	671 24	735 24	667 24	658 24	601 24

Punte Montate Rosa

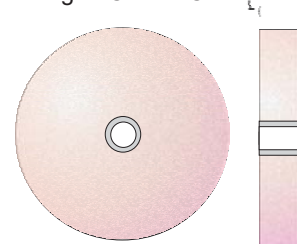
Abrasivo: Corindone Rosa
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura universale di Metalli e Leghe Cromo-Cobalto



L mm	20.0	18.0	20.0	14.0
Ø 1/10mm	180	120	150	120
Codice	742 24	745 24	747 24	750 24

Ruota Rosa

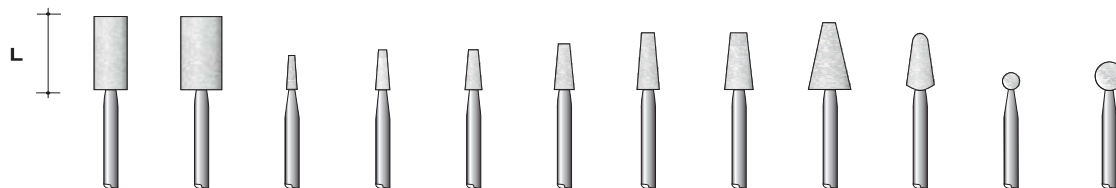
Abrasivo: Corindone Rosa
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura di Metalli e Leghe Cromo-Cobalto



L mm	8.0
Ø 1/10mm	080
Codice	800708

Punte Montate Bianche

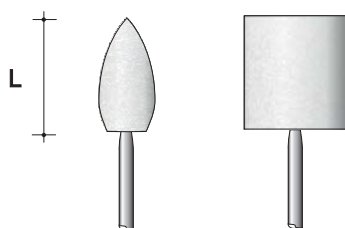
Abrasivo: Corindone Bianco
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura e finitura di metallo e leghe cromo-cobalto



L mm	13.0	13.0	6.0	6.0	7.0	8.0	10.5	10.5	12.0	10.0	3.0	5.0
Ø 1/10mm	050	065	020	025	030	035	040	050	075	050	030	050
Codice	732 34	731 34	648 34	649 34	737 34	690 34	733 34	695 34	698 34	671 34	601 34	603 34

Punte Montate Bianche

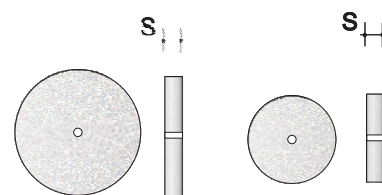
Abrasivo: Corindone Bianco
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura e finitura di metallo e leghe cromo-cobalto



L mm	20.0	20.0
Ø 1/10mm	100	180
Codice	751 34	749 34

Ruotine Bianche

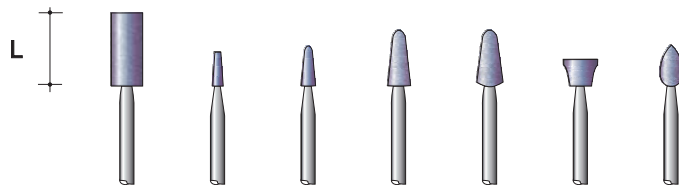
Abrasivo: Corindone Bianco
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura e finitura di metallo e leghe cromo-cobalto



S mm	30.0	30.0
Ø 1/10mm	220	160
Codice	107 20	107 00

Punte Montate Blu

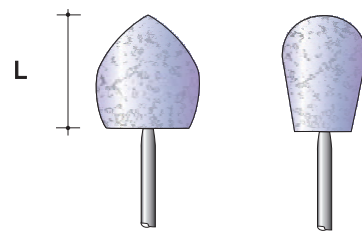
Abrasivo: Speciale Corindone Blu
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Finitura di leghe metalliche semi-preziose e non preziose



L mm	13.0	6.0	6.0	10.0	10.0	5.0	7.0
Ø 1/10mm	050	020	025	040	050	080	040
Codice	732 44	648 44	649 44	652 44	671 44	735 44	667 44

Punte Montate Azzurre

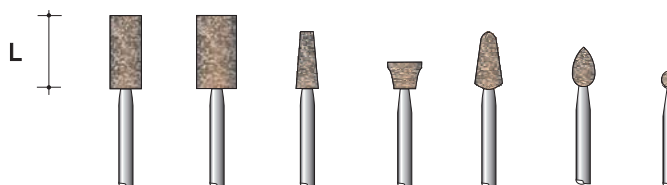
Abrasivo: Speciale Corindone Blu
 Legante: Ceramica Ultra porosa
 Applicazioni: Sgrossatura resine



L mm	20.0	20.0
Ø 1/10mm	180	150
Codice	742 64	747 64

Punte Montate Marroni

Abrasivo: Corindone Fine
 Legante: Ceramica
 Applicazioni: Sgrossatura e finitura di fustoni Cromo-Cobalto



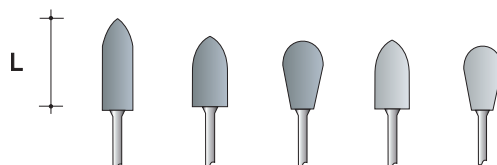
L mm	13.0	13.0	10.5	5.0	10.0	7.0	3.0
Ø 1/10mm	050	065	040	080	050	040	030
Codice	732 54	731 54	733 54	735 54	671 54	667 54	601 54
Conf. 25 pz							

Abrasivo a legante siliconico

Gommini HP per resine acriliche

Sistema completo per lucidatura di resine acriliche

Grigio Scuro: Legante medio con abrasivo fine per levigare
 Grigio Chiaro: Legante duro con abrasivo superfine per lucidare



L mm	25.0	18.0	18.0	18.0	18.0
Ø 1/10mm	050	050	050	050	050
Codice	510 65	510 50	510 60	520 50	520 60

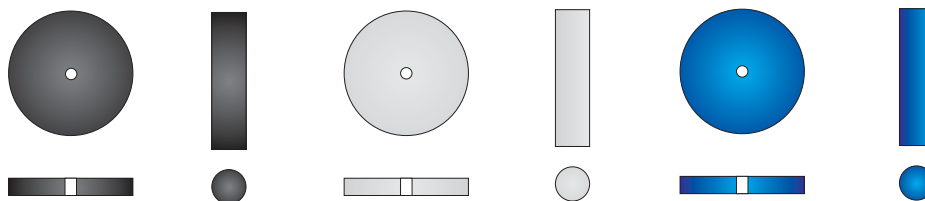
Gommini per Cromo-Cobalto

Sistema completo a tre passaggi per lucidare leghe in Cromo-Cobalto.

Nero: Legante duro con abrasivo grana grossa per levigare;

Grigio: Legante medio/morbido con abrasivo grana fine per lucidare;

Blu: Legante morbido con abrasivo grana super fine per rifinire.



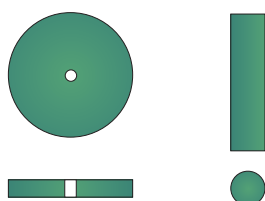
L mm	3.0	20.0	3.0	20.0	3.0	20.0
Ø 1/10mm	220	060	220	060	220	060
Codice	110 10	110 20	120 10	120 20	130 10	130 20

All Purpose

Per lucidare leghe Cromo-Cobalto.

Adatto anche per leghe semi preziose e titanio.

Verde: Legante medio con abrasivo grana media.

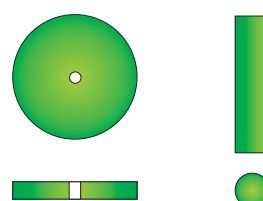


L mm	3.0	20.0
Ø 1/10mm	220	060
Codice	600 10	600 20

Green Light

Per ottenere superfici scintillanti.

Verde: Legante medio con abrasivo grana ultrafine.



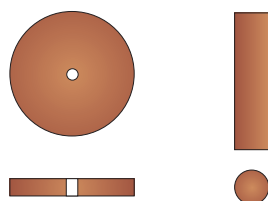
L mm	3.0	20.0
Ø 1/10mm	220	060
Codice	140 10	140 20

All In One Cromo-Cobalto

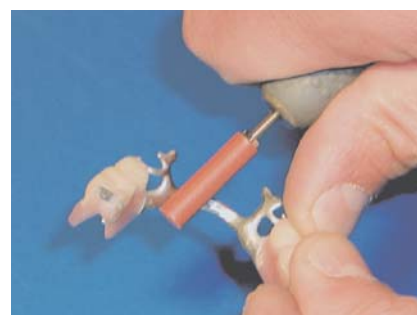
Evita i tre passaggi.

Buona finitura delle superfici con un notevole risparmio di tempo ed una durata eccezionale.

Rosso: Legante medio/duro con abrasivo grana fine.



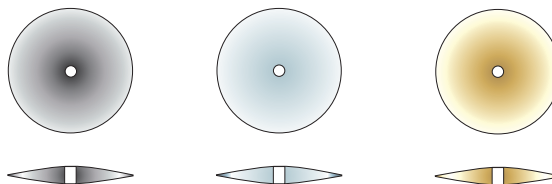
L mm	3.0	20.0
Ø 1/10mm	220	060
Codice	100 10	100 20



Linea Ceramica

Sistema completo per lucidare Porcellana e Ceramica.

Bianco: Legante medio/soffice, abrasivo grana fine per levigare;
Azzurro: Legante medio/soffice, abrasivo superfine per lucidare;
Crema: Legante medio, abrasivo ultrafine per rifinire.

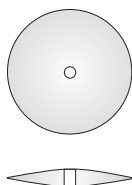


L mm	3.0	3.0	3.0
Ø 1/10mm	220	220	220
Codice	210 15	220 15	230 15
Conf. 100 pz			

All in One Ceramica

Evita tre passaggi. Buona finitura delle superfici con notevole risparmio di tempo.

Bianco: Legante medio, abrasivo fine.

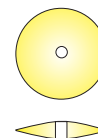


L mm	3.0
Ø 1/10mm	220
Codice	200 15
Conf. 100 pz	

Ultima Ceramica

Ideale per rimuovere graffi e correggere piccole imperfezioni delle superfici.

Bianco: Legante soffice con pomice.



L mm	3.0
Ø 1/10mm	160
Codice	240 35
Conf. 100 pz	

Linea Goldline

Sistema a due passaggi per lucidatura dell'oro.

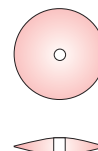
Marrone: Legante morbido e flessibile con abrasivo fine per levigare.
Verde: Legante morbido con abrasivo superfine per lucidare.



L mm	1.6	1.0
Ø 1/10mm	160	160
Codice	310 30	320 30
Conf. 100 pz		

Ultimo Oro

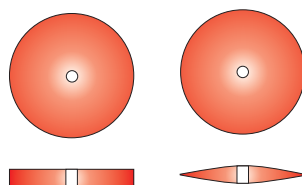
Indicato per dare il tocco finale per la massima lucentezza.
Rosa: Legante molto morbido. Abrasivo ultrafine.



L mm	3.0
Ø 1/10mm	160
Codice	340 35
Conf. 100 pz	

All In One "Oro"

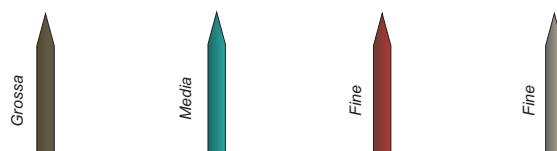
Evita i due passaggi. Ottima finitura delle superfici con notevole risparmio di tempo.
Rosso: Legante medio/morbido, abrasivo fine.



L mm	3.0	3.0
Ø 1/10mm	220	220
Codice	300 10	300 15
Conf. 100pz		

Mini Punta

Sistema completo per Cromo-Cobalto e metalli preziosi.
Ideali per una comoda finitura delle superfici occlusali.
Grigia per ceramica.

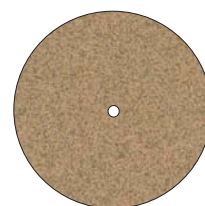


L mm	25.0	25.0	25.0	25.0
Ø 1/10mm	030	030	030	030
Codice	410 40	420 40	430 40	210 40

Dischi Abrasivi

Dischi da taglio per Metalli

Per un taglio rapido e preciso di tutte le leghe Cromo-Cobalto, Acciaio Inossidabili, Oro e sue leghe.
Realizzati in Corindone a grana media con legante in resina.
Per ordinare citare diametro e spessore.



		Spessore							
		0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
Ø mm	19			●	●				
	22	●	●	●	●	●	●		
	25	●	●	●	●	●	●		
	33				●	●		●	●
	35				●	●		●	●
	38	●			●	●	●	●	●

Dischi sgrossatori per Metalli

Per ampie rimozioni su tutte le leghe Cromo-Cobalto . Acciaio Inossidabili, Oro e sue leghe.
Realizzati in Corindone a grana grossa con legante in resina.
Per ordinare citare diametro e spessore.

		Spessore				
		1,5	1,7	2,0	2,2	3,0
Ø mm		●		●		●
	33		●	●	●	●
	35		●	●	●	●
	38		●	●		●
Conf. 50 pz						

Dischi rinforzati per Metalli

Il rinforzo in fibra di vetro evita l'esplosione del disco perfino durante gli usi più gravosi.
Per un taglio di leghe Cromo-Cobalto, Acciaio Inossidabili, Oro e sue leghe.
Realizzati in Corindone a grana media con legante in resina.
Per ordinare citare diametro e spessore.

		Spessore	
		0,7	1,0
Ø mm	25	●	●
	38	●	●
Conf. 50 pz			

Dischi da taglio per Ceramica

Per un taglio veloce e preciso di Ceramica e Oro. Realizzati in Carburo di Silicio con legante in resina .
Per ordinare citare diametro e spessore.

		Spessore		
		1 Lato	2 Lati	2 Lati
		0,5	0,5	0,6
Ømm	19	●	●	
	22	●	●	●
Conf. 100 pz				

Dischi Flex per Ceramica

Per un taglio veloce e preciso di Ceramica e Oro. Realizzati in Carburo di Silicio con legante in resina + elastomero.
Per ordinare citare diametro e spessore.

		Spessore		
		0,2	0,3	0,35
Ømm	22	●	●	●

Dischi Slim per Ceramica

Disco da taglio super sottile per Ceramica e Oro.
Leggermente più rigido del disco flex per un taglio più rapido.
Realizzati in Carburo di Silicio con legante in Resina.
Per ordinare citare diametro e spessore.

		Spessore	
		0,2	0,3
Ømm	22	●	●

Dischi da taglio per Titanio

Il disco abrasivo all'avanguardia.
Per un taglio preciso delle leghe in Titanio.
Per ordinare citare diametro e spessore.

		Spessore			
		0,2	0,4	0,8	1,7
Ømm	22	●			●
	25		●	●	
Conf. 50 pz					

Dischi Abrasivi per Oreficeria

Abrasivo finissimo per Oro e sue leghe.
Adatti anche per leghe più tenaci. Realizzati in Corindone a grana super fine.
Per ordinare citare diametro e spessore.

		Spessore				
		0,4	0,6	1,0	2,0	3,0
Ømm	13	●	●	●	●	●
	Conf. 50 pz					

Stick Abrasivi per Oreficeria

Abrasivo finissimo per Oro e le sue leghe.
Adatti anche per leghe più tenaci. Realizzati in Corindone a grana super fine.

		Lunghezza					
		25 mm			100 mm		
		Grana			Grana		
		XF	F	G	XF	F	G
Ømm	2	●	●	●	●	●	●
	3	●	●	●	●	●	●

Dischi per Squadramodelli ad acqua in Carburundum

Dischi di ricambio per macchine squadramodelli. Realizzati con materiali di assoluta qualità, permettono una rapida risoluzione dei modelli di gesso. Ogni disco è bilanciato per evitare vibrazioni.

		Spessore	
		6.5	3.5
Ø mm	250	●	●
Ø mm	300	●	
Conf. Singola			



ISITAK

Rivestimento fine per Protesi Fisse, Corone e Ponti

Confezione da 4 Kg + 1L Liq.

CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI

Inodore
Senza Graffite
Granulometria finissima
Grande facilità di rimozione e rapidità di sabbatura

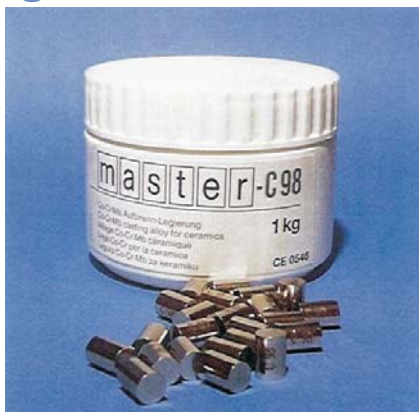
DATI TECNICI FISICI

Proporzioni miscela	38 cc - 160 gr
Tempo di miscela sottovuoto (raccomandato)	60 sec.
Tempo di lavorazione	3 min
Temperatura per fusione raggiunta da freddo in	50 min
Temperatura di fusione	850-900°C



Leghe Metalliche

MASTER C98 - Lega Cromo-Cobalto per Ceramica



MASTER C98 è una lega Cromo Cobalto per ponti e corone in Ceramica di alta qualità caratterizzata da:

- Forte adesione con ceramica grazie alla presenza di Nobio;
- Alta compatibilità con le ceramiche commerciali (rapporto dilatazione metallo-ceramica);
- Superiori proprietà meccaniche rispetto alla concorrenza grazie al basso tenore di Si;
- Eccezionale fusibilità per l'assenza di Titanio;
- Moderata durezza Vickers;
- Ossidazione: non necessita pre ossidazione prima di depositare l'opaco;
- Spessore minimo ottenibile molto inferiore rispetto alle leghe nobili;
- Conducibilità elettrica inferiore di 5 volte quella delle leghe nobili;
- Proprietà anallergiche per l'assenza di Nichel.

E' inoltre disponibile MASTER 1200 Saldatura Cromo - Cobalto Ceramizzabile in confezioni da 4 gr.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Stato Fisico: Solido;
 Forma: Piccola massa da 6 gr a forma cilindrica;
 Colore: Metallico;
 Odore: Inodore;
 Valore di PH: Non applicabile;
 Intervallo di Fusione: Solido 1279°C/1350°C Liquido;
 Resistenza alla trazione: 63 Kg/mm²
 Limite elastico: 45 Kg/mm²;
 Allungamento: 11 %;
 Durezza Vickers: 275 Hv;
 Peso Specifico: 8.3 gr/cm³

COMPOSIZIONE

Elementi percentuale Valore medio d'esposizione
 Co63% < 0.5 mg/m²;
 Cr21% < 0.5 mg/m²;
 Mo6% < 10 mg/m²;
 W6% < 0.05 mg/m²;
 Mn, Cu, Fe, C, Nb < 1

VISOCAST - Lega a base di CoCrMo per Scheletrati

Visocast è una lega non preziosa a base di CoCrMo per protesi scheletriche e applicazioni universali.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Stato Fisico: Solido;
 Forma: Piccola massa da 6 gr a forma cilindrica;
 Colore: Metallico;
 Odore: Inodore;
 Valore di PH: Non applicabile;
 Punto di fusione: 1335°C ;
 Resistenza alla trazione: 900N/mm²;
 Allungamento: 7 %;
 Densità: 8.3g/cm³.

COMPOSIZIONE

Elementi percentuale:
 Co% ~ 62;
 Cr 30;
 Mo 6;
 Si 0.7;
 Mn 0.6;
 C 0.3;
 Fe 0.06.

CONFEZIONAMENTO

Scatola 100 gr:
 Scatola 1000 gr:

E' inoltre disponibile VISOCAST H, lega extra dura a base di CoCrMo per protesi scheletriche.
 Ideale per lavori con attacchi.

Materiali per il Laboratorio Odontotecnico

GALAXY

Gesso-Pietra ad alta definizione Extra duro rinforzato in resina per modelli unitari. Classe IV - Colore Sabbia

CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI

Gesso - Pietra ad Alta Definizione
Estrema fedeltà dei dettagli
Proprietà tixotropie
Grande facilità d'estrazione e di lavorazione

COMPOSIZIONE

Gesso fisico-chimico arricchito in minerali
Resina vinilica
Stabilizzatori
Pigmenti

DATI TECNICI FISICI

Resistenza alla compressione(1h)	60N/mm ²
Durezza ShoreD	90-95
Durezza	1.050-1.100 T/cm ²
Espansione (2h)	0.08%
Granulometria	15-20 micron

CONFEZIONAMENTO

Scatola 6 Kg
Scatola 12 Kg
Scatola 18 Kg

CARATTERISTICHE DI LAVORAZIONE

Proporzioni miscela	16-21 cc -100gr
Tempo di miscela sottovuoto (raccomandato)	60 sec
Fase Fluida	3 min 30 sec
Fase gelatinosa	5-6 min
Tempo di presa Vicat	11-15 min
Rimovibilità	40 min
Durezza	1h 30 min
Extra Durezza	4 h



COMETE 3

Gesso duro per protesi parziali, modelli antagonisti e zoccoli. Classe III - Colore Verde

CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI

Impasto molto cremoso
Alta resistenza all'abrasione
Estrema fedeltà dei dettagli
Finezza

COMPOSIZIONE

Gesso arricchito in minerali
Stabilizzatori
Pigmenti

CONFEZIONAMENTO

Scatola da 25 kg

DATI TECNICI FISICI

Resistenza alla compressione (1h)	35 N/mm ²
Durezza Shore D	75-80
Espansione (2h)	0.15%

CARATTERISTICHE DI LAVORAZIONE

Proporzioni miscela	28 -29 cc - 100 g
Fase gelatinosa	5-6 min
Tempo di presa Vicat	11-15 min
Rimovibilità	40 min



VISO 3

Gesso-Pietra naturale a bassa espansione.

Classe III

CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI

Gesso studiato per la realizzazione di modelli antagonisti, modelli base con perni moncone, portaimpronta e per ogni lavorazione dove è necessaria alta precisione e durezza moderata.

DATI TECNICI FISICI

Tempo di presa	5 - 6 min
Indurimento iniziale	7 min - 7min 30sec (Test Vicat)
Indurimento finale	8min 30sec - 9 min (Test Vicat)
Tempo di indurimento complessivo	20 min
Espansione (2h)	0.08%
Durezza Brinell (24h)	137 N/mm ²
Resistenza alla compressione	32 N/mm ²

CONFEZIONAMENTO

Sacco 25 Kg

RESICRYL

Tipo II cat. DIN 13907 ISO 1567

CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI

Resina autopolimerizzante rapida indicata per riparazioni e ribasature di protesi acriliche.

CONFEZIONAMENTO

1 Kg di polvere + 500 ml di liquido

PASTA LUCIDANTE

Verde: per leghe cromo - cobalto

Bianca: per leghe semipreziose ed auree.



CONFEZIONAMENTO

Pasta Bianca 240 gr

Pasta Verde 450 gr

GEL LUCIDANTE

RESIPOL:

Gel per lucidatura di acrilici

Fustino da 1 Kg



PERFECTION:

Pasta fluida per brillantatura

Metalli preziosi e resine

Barattolo da 150 gr

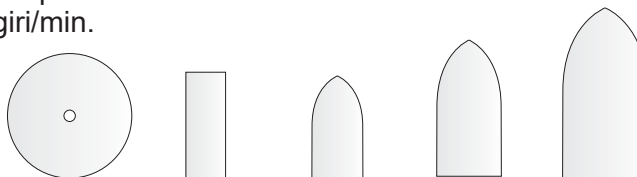
Spazzole e Feltrini

Feltrini

Realizzati in feltro di altissima qualità.

Velocità consigliata 10.000 giri/min.

Confezioni singole.



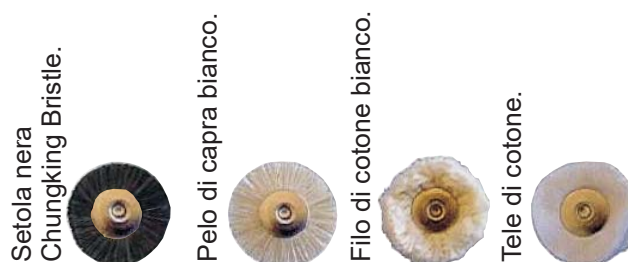
L mm	5.0	14.0	30.0	40.0	50.0
Ø 1/10mm	240	070	150	190	250
Codice	024 50	714 50	015 50	019 50	025 50

Spazzole per micromotore HP

Assortimento delle piu' diffuse spazzole per laboratorio.

Velocità consigliata: 10.000 giri/min.

Confezioni: scatola da 12 pezzi o da 100 pezzi.

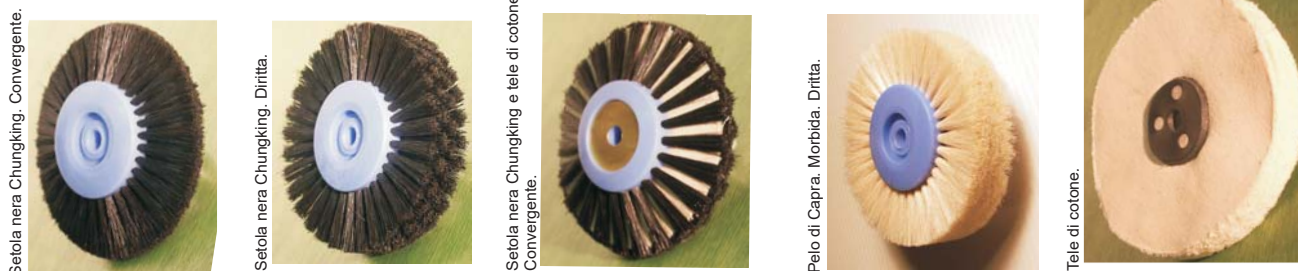


L mm	2.0	2.0	5.0	5.0
Ø 1/10mm	210	210	240	210
Codice	021 10	021 20	024 30	021 40

Spazzole per pulitrice

Vasta gamma di spazzole per pulitrice. Velocità consigliata: 10.000 giri/min.

Confezioni: sacchetti da 10 pezzi.



Centro	Plastica Ø 40 mm	Plastica Ø 40 mm	Plastica Ø 40 mm	Plastica Ø 40 mm	Cartone Ø 25 mm
Ø 1/10mm	800	800	800	800	1000
Codice	800 400 10	800 400 15	800 400 13	800 400 14	100 025 40

Spazzole piccole per pulitrici



L mm	5.0
Ø 1/10mm	500
Codice	500 200 15



L mm	5.0
Ø 1/10mm	500
Codice	500 400 15

Sabbie e Microsfere di Vetro

Ossido di alluminio per sabbiatrici

Ossido di Alluminio (Al_2O_3) bianco purissimo di eccezionale qualità.
Non inquinante, non ostruisce gli ugelli della sabbiatrice, lunga durata.

CONFEZIONAMENTO: Fustino da 5Kg o sacco da 25Kg

Disponibile nelle seguenti grane:

GRANA	Micron	Mesh
Extrafine	50	270
Fine	90	150
Media	110	120
Extragrossa	250	60

5 KG	25 KG
------	-------



Microsfere di vetro per sabbiatrici

Microsfere di vetro (Ossido di Silicio) a granulometria media dalla elevate proprietà meccaniche d'abrasione e resistenza.
Adatta per tutte le esigenze di levigatura, lucidatura e resistenza.

CONFEZIONAMENTO: Fustino da 5Kg o sacco da 25Kg

Disponibile nelle seguenti grane:

GRANA	Micron	Mesh
Extrafine	50	270
Fine	90	150
Media	150	100

5 KG	25 KG
------	-------

